

原子吸收分光光度计(基础型)

液体检测

可定制石墨炉检测模块



AAS-R304-Y

- 符合JJG 694原子吸收分光光度计检定规程
- 广泛应用于冶金, 地质, 采矿, 石油, 轻工, 农业, 医药, 食品及环境监测等方面的常量及微量元素分析
- 配备完善的软硬件系统, 智能化程度高, 使用方便, 操作简单, 满足权限管理, 审计追踪等要求
- 全自动旋转灯架, 自动切换, 自动设定工作灯和预热灯, 自动调用最优分析参数及分析条件
- 全反射光学系统, 全波段消色差, 波长自动扫描, 自动寻峰
- 火焰系统具有氘灯背景扣除, 满足复杂基质样品检测需求
- 全钛燃烧器, 燃烧平稳, 热平衡速度快
- 多重保护系统, 火焰实时监控, 乙炔泄露实时监控, 异常压力实时监控



空心阴极铜灯 (标配)



氢化物发生器 (选配)



火焰自动进样器 (选配)

标准配置

主机	1台
电脑	1套
软件	1套
空气压缩机	1台
空心阴极铜灯 (AAS-R304-CU)	1个
标准溶液 (AAS-R304-BY)	1瓶
工具包	1套

可选配置

火焰自动进样器 (100位)	AAS-R304-HAS
氢化物发生器	AAS-R304-HDG
空心阴极灯	AAS-R304-□□*

*□□为检测元素, 例如型号AAS-R304-ZN表示可检测Zn元素的空心阴极灯

技术参数

型号	AAS-R304-Y	AAS-R308-Y
灯位	4灯位 (标配空心阴极铜灯, 其余选配)	8灯位 (标配空心阴极铜灯, 其余选配)
静态基线漂移 (Cu)	±0.004A/30min	±0.003A/30min
动态基线漂移 (Cu)	±0.006A/15min	±0.005A/15min
特征浓度 (Cu)	≤0.04μg/mL	≤0.035μg/mL
检出限 (Cu)	≤0.008μg/mL	≤0.006μg/mL
背景校正	氙灯≥30倍 (1Abs)	氙灯≥40倍 (1Abs)
重复性	RSD≤1%	RSD≤0.6%
波长示值误差	±0.3nm	±0.2nm
波长重复性	≤0.1nm	
波长范围	185~900nm	
读数方式	透过率, 吸光度, 浓度	
光度范围	0~125%, -0.1~3.00A	
光束类型	单光束	
单色器	C-T型, 焦距350mm	
色散元件	光栅1800条/mm, 闪烁波长250nm	
光谱带宽	0.1, 0.2, 0.4, 0.7, 1.4, 2nm六档自动切换	
光谱带宽偏差	±0.02nm	
燃气	乙炔 (≥99.9%)	
乙炔流量调节	自动12档	
空气辅助气调节	自动4档	
燃烧器升降	自动升降	
燃烧器	金属钛燃烧器	
喷雾器	高效玻璃雾化器	
雾化室	耐腐蚀材料雾化室	
安全措施	火焰燃气, 助燃气异常压力保护	
测量方式	火焰法, 氢化物发生-原子吸收法, 火焰发射法	
浓度计算方式	标准曲线法 (6种线性, 非线性拟合方法), 标准加入法, 内插法	
测量数据	吸光度和浓度的平均值, 标准偏差和相对标准偏差	
工作环境	10-30°C, 40~80%RH	
电源	AC 220V, 50 Hz	
尺寸 (长×宽×高)	830×650×560mm	
重量	90kg	

可测元素

常规元素	Li	Na	K	Al	Ga	Ca	Mg	Sr	Ba	Mn	V	Mo	Rh
	Cu	Zn	Fe	Co	Ni	Cr	Zr	Au	Ag	Pt	Si	Ti	W
特殊元素**	As	Se	Sb	Bi	Sn	Pb	Te	Ge	Cd	Hg			

**检测特殊元素需选配氢化物发生器AAS-R304-HDG